

FOVEO TECH EPS 50

ПІНОПОЛІСТИРОЛЬНІ ПЛИТИ



ЗБЕРІГАЮТЬ ТЕПЛО ВЗИМКУ ТА ПРОХОЛОДУ ВЛІТКУ



СТІЙКІСТЬ ДО НАВАНТАЖЕНЬ



ЛЕГКИЙ МОНТАЖ



ЕКОНОМІЧНО ВИГІДНІ**



ПРИЗНАЧЕННЯ

- Стіни/Фасади (двошарові стіни, трьохшарові стіни, зовнішня ізоляція, внутрішня ізоляція);
- Підвали (внутрішня ізоляція);
- Міжповерхові перекриття (стелі/ізоляції горищ);
- Скатні дахи (термоізоляція простору між кроквами);



ГУСТИНА
11 кг/м³



МІЦНІСТЬ НА СТИСК
≥ 50 кПа



ГРАНИЦЯ МІЦНОСТІ ПРИ ЗГИНІ
≥ 75 кПа



ТЕПЛОПРОВІДНІСТЬ
0,041 Вт/(м*К)



ГРУПА ГОРЮЧОСТІ
Г1

*конструкції фасадної теплоізоляції з опорядженням штукатуркою з використанням виробів торгової марки Foveo Tech та утепленням пінополістирольними плитами або мінераловатними плитами, відповідають нормативним вимогам ДБН В.2.6-31:2016 та ДСТУ Б В.2.6-36:2008 за показниками стійкості збірної системи до кліматичних впливів та терміну ефективної експлуатації, що складає не менше ніж 25 умовних років.

**під «економічно вигідними» розуміється економія на енергоресурсах після утеплення помешкання пінополістирольними плитами



ПЛОЩА ТА КІЛЬКІСТЬ ПІНОПОЛІСТИРОЛЬНИХ ПЛИТ В УПАКОВЦІ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД ЇХ ТОВЩИНИ

| Товщина плити (мм) | ПІНОПОЛІСТИРОЛЬНІ ПЛИТИ ТМ «FOVEO TECH» РОЗМІРОМ 1000x500 ММ (ПЛОЩА ОДНІЄЇ ПЛИТИ 0,5 М²) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-------|-----|------|------|-----|------|-------|------|-------|-----|
| | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Об'єм упаковки (м³) | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3 | 0,275 | 0,3 | 0,26 | 0,28 | 0,3 | 0,24 | 0,255 | 0,27 | 0,285 | 0,3 |
| Площа плит в упаковці (м²) | 30 | 15 | 10 | 7,5 | 6 | 5 | 4 | 3,5 | 3 | 3 | 2,5 | 2,5 | 2 | 2 | 2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Кількість плит в упаковці (шт.) | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ ● Перед виконанням робіт необхідно ретельно перевірити поверхню стін і провести оцінку технічного стану основи. Основа повинна бути рівною, сухою, міцною, очищеною від пилу, без забруднень, хімічної та біологічної агресії (грибок, пліснява, мох тощо). Будь-які забруднення усунути м'якою щіткою, стисненим повітрям або змити водою під тиском. Стару штукатурку і погано прилеглі малярні покриття потрібно усунути. Виймки заповнити клеєм FOVEO TECH або стандартною штукатурною сумішшю. **ГРУНТУВАННЯ** ● Очищену і вирівняну поверхню слід заґрунтувати акриловою ґрунтовкою GA 10 FOVEO TECH. Це дозволить отримати однорідну основу, зменшить її поглинальну здатність і створить відповідні умови для зв'язування клею. **УСТАНОВКА СТАРТОВОЇ ПЛИТИ** ● Після визначення висоти цоколя можна приступати до монтажу стартової плити. Слід встановлювати по 3 з'єднувачі в погонний метр. Необхідно анкерне кріплення стартової плити в крайніх отворах з обох сторін профілю. У разі якщо будинок нестандартної форми використовуються плити з поперечними виступами. **ПІДГОТОВКА КЛЕЮ** ● У чисту ємність влити зазначену на упаковці кількість чистої холодної води і при перемішуванні поступово всипати вміст мішка. Перемішати з допомогою низькооборотного міксера до отримання однорідної маси і залишити приблизно на 5 хвилин. Повторно перемішати, за необхідності коригуючи консистенцію невеликою кількістю води. Не додавати будь-яких інших речовин, окрім води. У разі загусання розчину його слід повторно інтенсивно перемішати без додавання води або свіжого розчину. Передозування води погіршить всі властивості клею: адгезію з основою, міцність на відривання, час зв'язування. **НАНЕСЕННЯ КЛЕЮ НА ПІНОПОЛІСТИРОЛЬНІ ПЛИТИ** ● При утепленні стін на край плити нанести суцільну смугу клею шириною мінімум 3 см і товщиною 1-2 см, а також «коржик» діаметром від 8 до 12 см в шести місцях, розташованих симетрично на плиті. Загальна площа нанесеного клею повинна включати в себе не менше 40% поверхні плити, а після притиснення плита повинна бути приклеєна не менше 60% від своєї поверхні. При утепленні рівних фасадів і стель або цоколів нанести клейовий розчин тонким шаром на всю поверхню плити за допомогою металевої гладилки із зубцями (не менше 10 x 10 мм). **ПРИКЛЕЮВАННЯ ПІНОПОЛІСТИРОЛЬНИХ ПЛИТ** ● Плилу з клеєм потрібно негайно прикласти до стіни і притиснути так, щоб отримати рівну із сусідніми плитами поверхню. Плити приклеювати знизу вгору, розміщуючи горизонтальними смугами, з перев'язкою на кутах так званим «чергуванням», щільно підсовуючи до попередньо приклеєних. Чергування вертикальних країв має становити не менше 15 см. Якщо клей витече за краї плити, його потрібно видалити. Свіжопріклеєну плиту не слід вдруге ні притискати, ні пересувати. Слід пам'ятати, щоб у процесі приклеювання термоізоляційних плит завжди стежити за рівністю поверхні за допомогою рівня. **ПРАВИЛЬНЕ КРІПЛЕННЯ ПЛИТ НА КУТАХ ФАСАДНИХ ОТВОРІВ** ● Пінополістирольні плити на кутах фасадних отворів (вікна, двері) повинні кріпитися цілими, з вирізуванням зайвого фрагмента згодом. Слід уникати збігу країв плит з краями фасадних отворів. Неправильне кріплення плит в кутах сприяє утворенню тріщин в утеплювальному шарі. **ЗАПОВНЕННЯ ЩІЛИН** ● Щілини між пінополістирольними плитами, що виникають в допустимих нормах, шириною понад 2 см необхідно заповнити клинами з цієї ж ізоляції. У випадку невеликих щілин можна застосувати поліуретанову піну з низьким розширен-

ням. **ШЛІФУВАННЯ ПІНОПОЛІСТИРОЛЬНИХ ПЛИТ** ● Всі нерівності і розломи на поверхні плит необхідно усунути шліфуванням до отримання однорідної поверхні. Дію можна виконати за допомогою гладилки з абразивним папером. Отримання рівної поверхні термоізоляційного шару має дуже велике значення в контексті подальших етапів робіт з утеплення. **МОНТАЖ КРІПІЛЬНИХ ДЮБЕЛІВ** ● До механічного кріплення можна приступати не раніше, ніж через 24 години після приклеювання плит. Умови додаткового механічного кріплення за допомогою з'єднувачів повинен визначати технічний проект. Для кріплення пінополістирольних плит з використовуються дюбелі з пластику. Рекомендується використовувати не менше 4-5 штук дюбелів на 1 м². На кутах будівель потрібно збільшення їх кількості до 6-8 штук на 1 м². Довжина з'єднувачів повинна випливати з типу основи і товщини матеріалу, причому глибина кріплення в щільній основі повинна становити не менше 6 см, а в м'яких основах (таких як газо-бетон, керамзитобетон тощо) не менше 8 см. У випадку блоків з повітряними порами дюбель повинен проходити щонайменше через два ребра блоку. **ЗМІЦНЕННЯ КУТІВ** ● Всі кути й виступи, особливо схильні до механічних пошкоджень, необхідно захистити додатково профілями з алюмінієвої перфорованої жерсті або ПВХ. Кутник повинен бути накладений на шар термоізоляційного матеріалу під армувальну сітку. Нижче і вище фасадних отворів (вікон, дверей) з метою захисту від підвищених навантажень необхідно наклеїти під кутом в 45° смуги армувальної сітки. Розміри смуг повинні бути не менше 20 x 30 см. **НАНЕСЕННЯ КЛЕЮЮ ПІД АРМУВАЛЬНУ СІТКУ** ● Армований шар слід виконувати на очищеній від пилу після шліфування плит на раніше, ніж через 3 дні після їх приклеювання, але не пізніше, ніж через 3 місяці, якщо приклеювання відбувалося у весняно-літній період. Якщо пінополістирол протягом 14 днів не був покритий армованим шаром, то слід оцінити його якість – поживклі і запилені плити необхідно відшліфувати абразивним папером. Також потрібно ретельно оглянути технічний стан шару пінополістиролових плит і звернути особливу увагу на рівність поверхні і кріплення плит до основи. Після нанесення клею для занурення армувальної сітки потрібно відразу дуже ретельно втопити в ньому армувальну сітку. **ЗАНУРЕННЯ АРМУВАЛЬНОЇ СІТКИ** ● Для виконання армованого шару потрібно використовувати сітку зі скловолна щільністю не менше 145 г/м². Армувальну сітку потрібно дуже ретельно втопити в клей, вона має бути повністю невидимою. Вона не повинна в жодному разі лежати безпосередньо на термоізоляційному шарі. Смуги армувальної сітки повинні бути приклеєні внапуск шириною близько 10 см. Шви сітки не повинні збігатися зі швами між пінополістирольними плитами. Якщо не використовуються кутові профілі з сітки, то на зовнішніх кутах сітка повинна накладатися з обох сторін на відстань не менше 10 см. **ВИРІВНЮВАННЯ АРМОВАНОГО ШАРУ** ● У разі, коли армований шар недостатньо рівний, для отримання гладенької поверхні необхідно нанести другий тонкий шар клею (товщиною близько 1 мм). Товщина армованого шару повинна становити від 3 до 5 мм. Додатковий шар клею також забезпечує підвищену механічну міцність основи. **ПОДАЛЬШІ ОБЛИЦЮВАЛЬНІ РОБОТИ** ● Виконувати згідно способу застосування цих виробів. **Утилізація відходів** відбувається у відповідності до Закону України «Про відходи» шляхом їх транспортування в контейнері або в іншій тарі до пунктів спеціалізованого збору відходів.